



TERMO HD 1003 è un formulato specifico per impianti di riscaldamento con elevato potere pulente: il prodotto elimina i residui dovuti a flussanti di saldatura su tubi di rame. **TERMO HD 1003** rimuove dagli impianti nuovi (fino a 6 mesi di vita) contaminanti quali residui grassi, oleosi, fanghi e limo. Le principali caratteristiche di **TERMO HD 1003** sono le seguenti:

- Elimina i residui di flussante che si formano in caldaia;
- Aiuta a prevenire gli inneschi di corrosione e protegge la superficie;
- Facile da utilizzare e sicuro per l'operatore;
- Prodotto a basso impatto ambientale;
- Compatibile con tutti i metalli presenti nel circuito compreso l'alluminio;
- Non acido e non corrosivo.

TERMO HD 1003 aiuta a prevenire la corrosione anche su rame.

MODALITA' D'USO

Il prodotto può essere immesso nell'acqua del circuito mediante pompa dosatrice, attraverso un radiatore, una valvola di sfiato o un vaso di espansione. Aggiungere **TERMO HD 1003** in ragione di 1 litro ogni 100 litri di acqua circolante: la pulizia può richiedere tempi di 1/2 ore. Far circolare il prodotto alla massima temperatura dopodiché svuotare l'impianto e risciacquare fino ad avere acqua limpida in uscita. Riempire a questo punto l'impianto con acqua additivata con inibitore TERMO HD 1001 o con l'anticongelante TERMO HD 1005.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

| | |
|---------------------|---------------------------------|
| Stato fisico | liquido |
| Colore | Incolore- giallo paglierino |
| Odore | lieve |
| Densità | 1,10 +/- 1,0 gr/cm ³ |
| Solubilità in acqua | totale |
| pH | 7,0 +/- 1,0 |

linea trattamento acqua

SEZ. CIRCUITI CHIUSI

Revisione n° 02 del 16/03/2021